

METALCUTT 10-10

ACEITE DIRECTO PARA MAQUINADO

Aplicación

METALCUTT 10-10, es un aceite de corte, de uso directo, con contenido de aditivos de extrema presión, diseñado especialmente para operaciones muy severas en todo tipo de aleaciones ferrosas, aceros inoxidable, aleaciones muy duras, aceros especiales y/o con tratamiento térmico.

Posee una excelente lubricidad que alarga la vida de la herramienta obteniendo perfecto acabado y tolerancia precisa

Puede usarse directo en operaciones como generado de engranes brochado interno o externo ya sea horizontal o vertical, taladro profundo machuelado y para operaciones severas.

Su viscosidad y sus aditivos humectantes le confieren un gran poder de enfriamiento a diferencia de otros aceites en el mercado.

Ventajas

METALCUTT 10-10, combina excelentes características de extrema presión y antisoldantes, con propiedades físicas adecuadas, como viscosidad media - baja, alto punto de combustión y bajo punto de escurrimiento.

La completa estabilidad química de sus aditivos evitan la corrosión o manchado de las piezas maquinadas. Su poder de penetración en las áreas de maquinado le permiten desplazar rápidamente el calor generado, manteniendo fresca la herramienta y la pieza.

Los residuos sobre los dados son mínimos, los finos son fácilmente eliminados mediante filtros, centrifugación o decantación.

PROPIEDADES FISICOQUIMICAS:

PARÁMETRO:	ESPECIFICACIONES:
Aspecto:	Líquido transparente amarillo ámbar brillante
Peso Específico a 20.0 °C	0.860 +/- 0.020
Viscosidad SSU @ 37.0°C	105.0 +/- 20.0
Temperatura Inflamación	180.0 °C mínimo
Valor ácido	1.00 mgKOH/gmta Máximo

METALCUTT 10-10

Para solicitar HDS/SDS actualizada, favor de comunicarse al departamento de Customer Service

Teléfonos:

+52 81-8384-8079/8331/8511/8244

ventas@eraquimicos.com.mx



ERAQUÍMICOS

Productos Químicos Industriales

Av. Del Acero # 109 | Parque Industrial
Escobedo | Escobedo | N.L. México | C.P.
66062.

www.eraquimicos.com